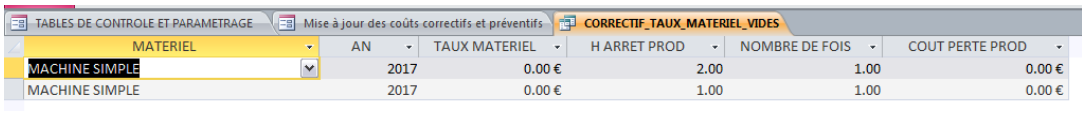
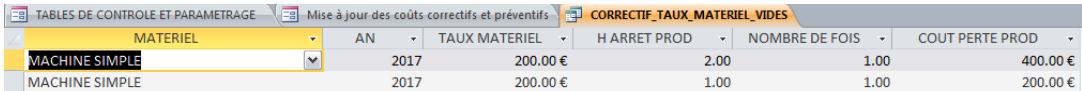
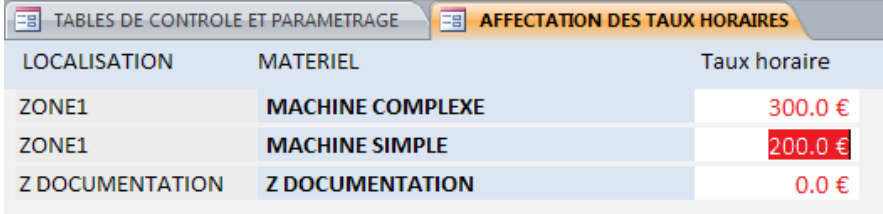
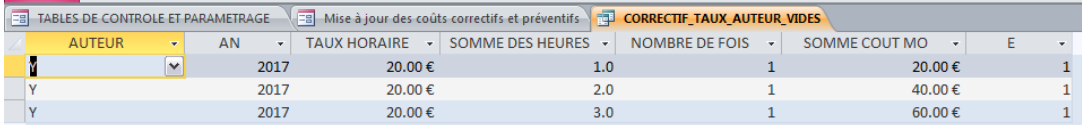


NOUVEAUTES	Afin de lire plus facilement ces coûts, plusieurs outils ont été mis à votre disposition																												
LE RECHIFFRAGE	Si vous avez déjà commencé à exploiter la GMAO, mais que les chiffres des coûts ne sont pas à jour, vous pouvez vérifier et/ou les réactualiser																												
PARAMETRES	<p>Fonctions particulières</p> <p>RECALCULER LES COÛTS D'INTERVENTIONS CORRECTIVES ET PREVENTIVES SUR UNE ANNEE</p> <p>Si vous souhaitez exploiter les analyses de coût, vous pouvez relancer un calcul sur tous les historiques, mais il faut d'abord valoriser les taux horaires des auteurs et des équipements</p>																												
Les outils de chiffrage	<p>Année à recalculer : 2017</p> <p>Nombre d'enregistrements à traiter : <input type="text"/> Traitement : <input type="text"/></p> <p>CORRECTIF</p> <p>RECALCULER LES COÛTS D'INTERVENTIONS</p> <p>RECALCULER LES COÛTS D'ARRÊT DE PRODUCTION</p> <p>PREVENTIF</p> <p>RECALCULER LES COÛTS D'INTERVENTIONS</p> <p>RECALCULER LES COÛTS D'ARRÊT DE PRODUCTION</p> <p>Taux horaires des auteurs en historique correctif</p> <p>Taux horaires des équipements en historique correctif</p> <p>Taux horaires des auteurs en historique préventif</p> <p>Taux horaires des équipements en historique préventif</p> <p>Pour que le chiffrage soit précis, vous devez attribuer un taux horaire aux anciennes interventions, le bouton ci contre affiche tous les intervenants non valorisés</p> <p>Pour que le chiffrage soit précis, vous devez attribuer un taux horaire aux équipements qui ont subi au moins un arrêt de production</p> <p>Cette fonction ne fait que recalculer les CPP avec les taux horaires actuels. Si aucun arrêt n'a été déclaré, le coût restera nul.</p>																												
	Chaque bouton Gris liste les coûts susceptibles d'être exploités. Vous pouvez vérifier que le ou les Auteurs et Equipements ont un taux horaire défini																												
Exemple pour le second bouton qui liste les coûts d'arrêt de production, il manque le taux horaire de la machine simple	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>MATERIEL</th> <th>AN</th> <th>TAUX MATERIEL</th> <th>H ARRET PROD</th> <th>NOMBRE DE FOIS</th> <th>COÛT PERTE PROD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MACHINE SIMPLE</td> <td>2017</td> <td>0.00 €</td> <td>2.00</td> <td>1.00</td> <td>0.00 €</td> </tr> <tr> <td>MACHINE SIMPLE</td> <td>2017</td> <td>0.00 €</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>0.00 €</td> </tr> </tbody> </table>	MATERIEL	AN	TAUX MATERIEL	H ARRET PROD	NOMBRE DE FOIS	COÛT PERTE PROD	MACHINE SIMPLE	2017	0.00 €	2.00	1.00	0.00 €	MACHINE SIMPLE	2017	0.00 €	1.00	1.00	0.00 €										
MATERIEL	AN	TAUX MATERIEL	H ARRET PROD	NOMBRE DE FOIS	COÛT PERTE PROD																								
MACHINE SIMPLE	2017	0.00 €	2.00	1.00	0.00 €																								
MACHINE SIMPLE	2017	0.00 €	1.00	1.00	0.00 €																								
Ce bouton va permettre de RECALCULER ces coûts (et cela pour tous votre parc machine) pour une année	<p>RECALCULER LES COÛTS D'ARRÊT DE PRODUCTION</p> <p>TAUX HORAIRES DES EQUIPEMENTS EN HISTORIQUE CORRECTIF</p>																												
Résultat	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>MATERIEL</th> <th>AN</th> <th>TAUX MATERIEL</th> <th>H ARRET PROD</th> <th>NOMBRE DE FOIS</th> <th>COÛT PERTE PROD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MACHINE SIMPLE</td> <td>2017</td> <td>200.00 €</td> <td>2.00</td> <td>1.00</td> <td>400.00 €</td> </tr> <tr> <td>MACHINE SIMPLE</td> <td>2017</td> <td>200.00 €</td> <td>1.00</td> <td>1.00</td> <td>200.00 €</td> </tr> </tbody> </table>	MATERIEL	AN	TAUX MATERIEL	H ARRET PROD	NOMBRE DE FOIS	COÛT PERTE PROD	MACHINE SIMPLE	2017	200.00 €	2.00	1.00	400.00 €	MACHINE SIMPLE	2017	200.00 €	1.00	1.00	200.00 €										
MATERIEL	AN	TAUX MATERIEL	H ARRET PROD	NOMBRE DE FOIS	COÛT PERTE PROD																								
MACHINE SIMPLE	2017	200.00 €	2.00	1.00	400.00 €																								
MACHINE SIMPLE	2017	200.00 €	1.00	1.00	200.00 €																								
Pour obtenir ce résultat il faut avoir d'abord affecté un taux horaire à chaque équipement concerné	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>LOCALISATION</th> <th>MATERIEL</th> <th>Taux horaire</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ZONE1</td> <td>MACHINE COMPLEXE</td> <td>300.0 €</td> </tr> <tr> <td>ZONE1</td> <td>MACHINE SIMPLE</td> <td>200.0 €</td> </tr> <tr> <td>Z DOCUMENTATION</td> <td>Z DOCUMENTATION</td> <td>0.0 €</td> </tr> </tbody> </table>	LOCALISATION	MATERIEL	Taux horaire	ZONE1	MACHINE COMPLEXE	300.0 €	ZONE1	MACHINE SIMPLE	200.0 €	Z DOCUMENTATION	Z DOCUMENTATION	0.0 €																
LOCALISATION	MATERIEL	Taux horaire																											
ZONE1	MACHINE COMPLEXE	300.0 €																											
ZONE1	MACHINE SIMPLE	200.0 €																											
Z DOCUMENTATION	Z DOCUMENTATION	0.0 €																											
La même fonction existe pour les taux horaires des auteurs en correctif et préventif	<p>ex : Taux Horaire correctif</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>AUTEUR</th> <th>AN</th> <th>TAUX HORAIRE</th> <th>SOMME DES HEURES</th> <th>NOMBRE DE FOIS</th> <th>SOMME COÛT MO</th> <th>E</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Y</td> <td>2017</td> <td>20.00 €</td> <td>1.0</td> <td>1</td> <td>20.00 €</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>2017</td> <td>20.00 €</td> <td>2.0</td> <td>1</td> <td>40.00 €</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>2017</td> <td>20.00 €</td> <td>3.0</td> <td>1</td> <td>60.00 €</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	AUTEUR	AN	TAUX HORAIRE	SOMME DES HEURES	NOMBRE DE FOIS	SOMME COÛT MO	E	Y	2017	20.00 €	1.0	1	20.00 €	1	Y	2017	20.00 €	2.0	1	40.00 €	1	Y	2017	20.00 €	3.0	1	60.00 €	1
AUTEUR	AN	TAUX HORAIRE	SOMME DES HEURES	NOMBRE DE FOIS	SOMME COÛT MO	E																							
Y	2017	20.00 €	1.0	1	20.00 €	1																							
Y	2017	20.00 €	2.0	1	40.00 €	1																							
Y	2017	20.00 €	3.0	1	60.00 €	1																							

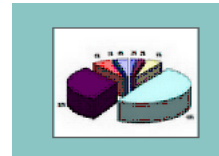
CORRECTIF :

Sur cette version de la GMAO, vous pouvez exploiter 8 types de coûts

1. Main d'œuvre déclarée en correctif : CORR. COUT M.O.
2. Main d'œuvre déclarée en préventif : PREV. COUT M.O.
3. Perte de productions en correctif : CORR. COUT PERTE PROD.
4. Perte de productions en préventif : PREV. COUT PERTE PROD.
5. Cout des pièces affectées en correctif : CORR. COUT PIECES
6. Cout des pièces affectées en préventif : PREV. COUT PIECES
7. Sous traitance en correctif : CORR. COUT EXTERNE
8. Sous traitance en préventif : PREV. COUT EXTERNE

Le bilan sera effectué par un nouveau bouton dans les formulaires graphiques

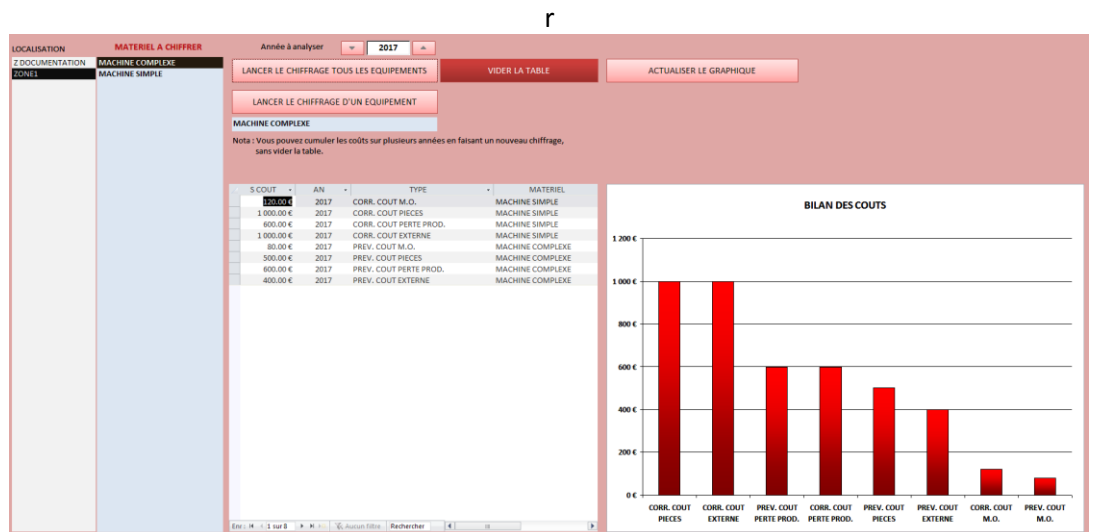
(pas sur la version light de la GMAO)



CALCUL DES COUTS PAR EQUIPEMENT

SYNTHESE PAR MATERIEL ET GLOBALE

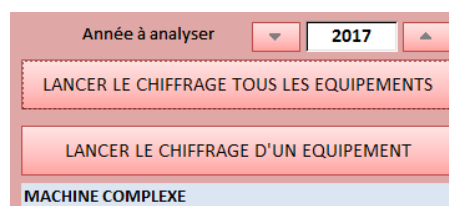
RESULTAT



Plusieurs possibilités sont proposées

Validez les coûts pour une année

Deux boutons pour chiffrer



**CHIFFRAGE SUR TOUS
tout votre parc**

S COUT	AN	TYPE	MATERIEL
120.00 €	2017	CORR. COUT M.O.	MACHINE SIMPLE
1 000.00 €	2017	CORR. COUT PIECES	MACHINE SIMPLE
600.00 €	2017	CORR. COUT PERTE PROD.	MACHINE SIMPLE
1 000.00 €	2017	CORR. COUT EXTERNE	MACHINE SIMPLE
80.00 €	2017	PREV. COUT M.O.	MACHINE COMPLEXE
500.00 €	2017	PREV. COUT PIECES	MACHINE COMPLEXE
600.00 €	2017	PREV. COUT PERTE PROD.	MACHINE COMPLEXE
400.00 €	2017	PREV. COUT EXTERNE	MACHINE COMPLEXE

CHIFFRAGE SUR UN

(ici : machine
complexe)

S COUT	AN	TYPE	MATERIEL
80.00 €	2017	PREV. COUT M.O.	MACHINE COMPLEXE
500.00 €	2017	PREV. COUT PIECES	MACHINE COMPLEXE
600.00 €	2017	PREV. COUT PERTE PROD.	MACHINE COMPLEXE
400.00 €	2017	PREV. COUT EXTERNE	MACHINE COMPLEXE

Pour le calcul pour un
équipement, pointer
d'abord un local, puis
un équipement

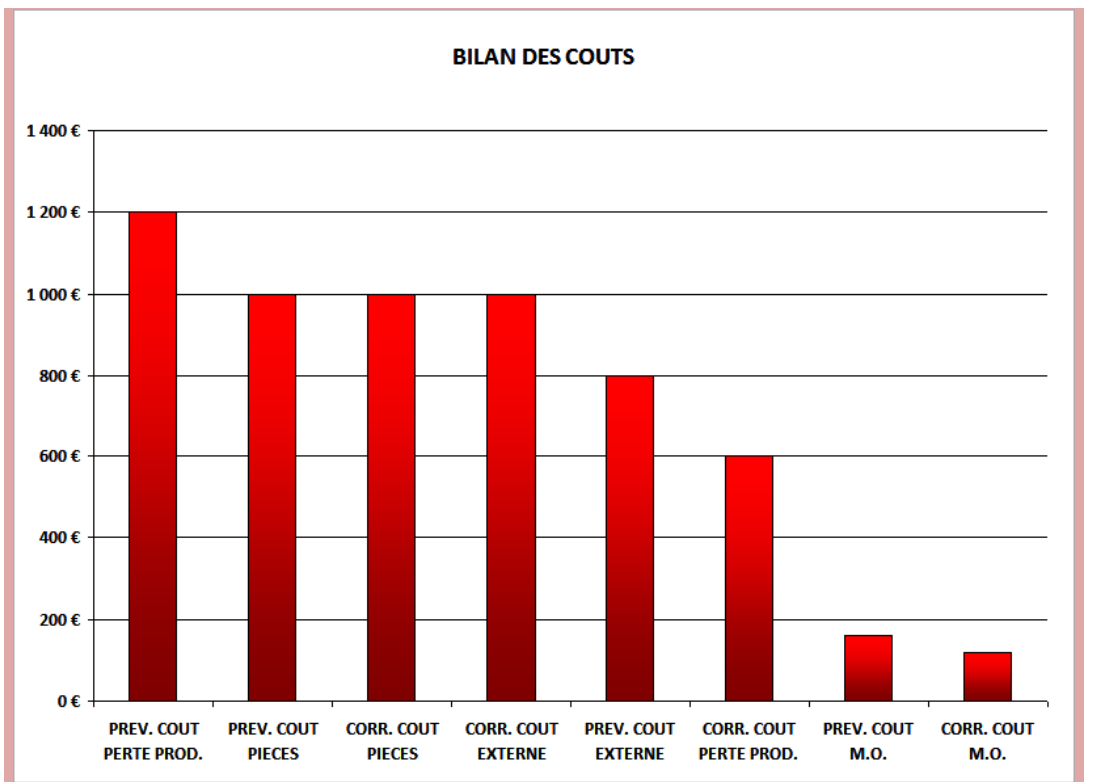
LOCALISATION	MATERIEL A CHIFFRER
Z DOCUMENTATION	MACHINE COMPLEXE
ZONE1	MACHINE SIMPLE

Il est possible de
corriger la liste en
supprimant de lignes
(au clavier) ou en
ajoutant ce que vous
souhaitez dans la liste)

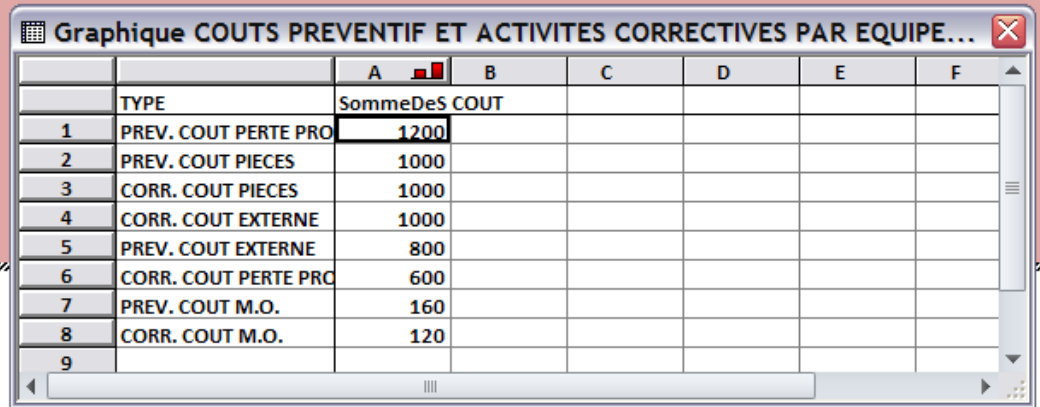
Suppr au clavier

S COUT	AN	TYPE	MATERIEL
80.00 €	2017	PREV. COUT M.O.	MACHINE COMPLEXE
500.00 €	2017	PREV. COUT PIECES	MACHINE COMPLEXE
600.00 €	2017	PREV. COUT PERTE PROD.	MACHINE COMPLEXE
400.00 €	2017	PREV. COUT EXTERNE	MACHINE COMPLEXE
120.00 €	2017	CORR. COUT M.O.	MACHINE SIMPLE
1 000.00 €	2017	CORR. COUT PIECES	MACHINE SIMPLE

Le résultat affiche un
graphique qui fait la
synthèse de la liste
affichée



Un double click sur le graphique vous affiche les données de synthèse



		A	B	C	D	E	F
	TYPE	SommeDes COUT					
1	PREV. COUT PERTE PRO	1200					
2	PREV. COUT PIECES	1000					
3	CORR. COUT PIECES	1000					
4	CORR. COUT EXTERNE	1000					
5	PREV. COUT EXTERNE	800					
6	CORR. COUT PERTE PRO	600					
7	PREV. COUT M.O.	160					
8	CORR. COUT M.O.	120					
9							